# 采购公告

中铝中州铝业有限公司生产管控中心（以下简称采购单位）拟对熟料窑承托传动系统测量调整技术服务进行公开询比采购，现邀请国内符合资格条件和有同类项目良好业绩的供应商参加该项目。

1、采购编号：CG-ZZ-202309-SCGK-SBK-001

2、采购名称、内容：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标号 | 名称 | 主要内容 | 期限 | 交货地点 |
| 1 | 熟料窑承托传动系统测量调整技术服务 | 见12、主要内容及技术要求 | 30天 | 中铝中州铝业有限公司 |

3、资金来源：企业自有资金。

4、承包商资格必须符合下列要求：

1） 在中华人民共和国符合《中华人民共和国公司法》注册的、具有法人资格的有能力提供上述生产服务的供应商。需提供企业法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一新证，银行开户许可证，安全生产许可证，企业注册资金不低于500万元，参加采购报价活动前三年之内在经营活动中没有重大违法记录（工亡、涉嫌造假的记录），未被列入国家失信被执行人名单及中铝集团（公司）黑名单库；供应商资质要求建筑安装施工总承包三级以上（含三级）或机电设备安装施工总承包三级以上（含三级）。

2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，提供银行资信证明与最新年度的财务报表；

3）参加采购报价活动前三年之内，在经营活动中没有重大违法记录；

4）供应商用工年龄应当年满18周岁且男员工不超过60周岁，女员工不超过50岁，有双重劳动关系的人员不可使用；

5）供应商在承揽作业期间，更换人员比例不得高于用工总量的10%，若作业期间需更换作业人员，应事前先书面通知甲方并提供更换人员相关资料；

6）供应商同时段承揽多项任务时，现场禁止“共享员工”（不含管理和技术人员）；

7）供应商具有此类型生产服务的业绩经历，提供合同及反馈意见；

8）本项目不接受联合体报价；

9）法律、行政法规规定的其他条件。

5、索取采购文件时间：2023年9月28日至2023年10月8日。

6、报价文件递交截止时间：2023年10月8日上午9：30 (北京时间)。逾期递交的报价文件不再受理。

7、采购时间：2023年10月8日上午9：30(北京时间)。

8、采购地点：中铝中州铝业有限公司生产管控中心三楼会议室。

9、采购人：中铝中州铝业有限公司生产管控中心

地址：河南省修武县七贤镇中铝中州铝业有限公司

邮编：454174

联系人：孔先生 电话：0391-3502632 15893000619

电子邮箱：1778902182@qq.com

10、发布媒体：我公司仅在中铝中州铝业有限公司网站（https://zzly.chinalco.com.cn/）发布有关该项目的采购信息，我公司郑重提醒各报价人注意：与该项目相关采购事宜均须与我公司指定人员联系，我公司对任何转载信息及由此产生的后果均不承担任何责任。

11、**采购监督投诉举报**

投诉举报部门：中铝中州铝业有限公司纪委工作部 （审计部）

电话：0391-3503580

邮箱：zzlyjw02@126.com

中铝股份：010-82298446；中铝集团：010-82298683

# 12、主要内容及技术要求：

5#6#7#三台熟料窑主要工作内容：

1.回转窑轮带顶部标高(冷态)；用精密水准仪检测，最好检测90度二个方位：最高点做为检测基准点，用条型水平及尺子找准该点。

2.各轮带间距测量：用激光测距仪检测基准点间距离。

3.各档轮带周长检测，计算直径及磨损量。

4. 各个托轮周长检测，计算直径及磨损量。

5.托轮组安装基准点的确认与各档开档尺寸的测定。

6.传动大小齿轮啮合顶间隙测量：分八个或十二个点位测量。

7.各档垫板间隙的测量，热态轮带滑移量检测。

8.筒体主要部位外圆跳动检测，用红外线动态检测筒体全周向12处主要部位筒体跳动。

9.传动部的振动测量，用便携式测振仪进行测量调整前、后振动情况。

10.其它测量根据情况进行。

11.数据分析与计算。

12.根据测量数据结果确定具体调整方案。

13.调整施工原则：少量多次勤观察，确保正常生产。

# 14.对1/2/3/4档掉落和开裂的挡铁进行焊接恢复。

回转窑调整后达到的技术要求：

1.筒体直线度，垂直方向标高找正，偏差≤3mm，水平方向位置找正,偏差≤3mm(优良)，偏差≤3~5mm(合格)，可观察调整；托轮与轮带接触面：60%以上(规范要求新窑 70%)，托轮与轮带不均匀磨损因素除外；大小齿轮啮合良好，运转平稳；窑体上下行运行正常，液压挡轮压力符合设计要求：5-7MPa。传动振动值≤5.0mm/s。

# 2.在合同承包1年质保期内，如回转窑在使用过程中出现托轮瓦发热、回转窑振动等需对回转窑进行调整处理的状况，乙方须在接到甲方通知后以24小时内到现场进行技术处理，确保回转窑的正常运转。

# 3.以上检测调整施工方自己提供所有需要的施工工器具和材料。